



SEMI AUTO MATIC



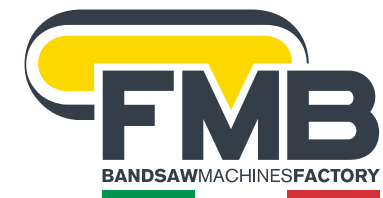
BANDSAWMACHINES
H34

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS













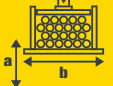
35 YEARS EXPERIENCE
PLUS

SCIESARUBANETPERCEUSES
BANDSÄGE-UNDBOHRMASCHINEN



LEGENDE | LEGENDE



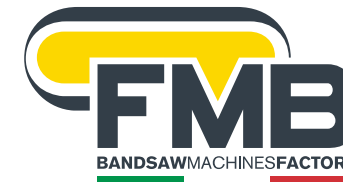
 mm	Dimensions du ruban	Abmessungen des Sägeblatts
 m/min	Vitesse ruban metres/minute	Sägeblattgeschwindigkeit Meter/Minute
 kW	Puissance moteur ruban	Motorleistung Sägeblattmotor
 kW	Puissance moteur pompe de lubrification	Motorleistung Wasserpumpe
 kW	Puissance moteur groupe hydraulique	Motorleistung hydraulisches Steuergerät
 kW	Puissance moteur étai électrique	Motorleistung elektrischer Spannstock
 kW	Puissance moteur brosse	Motorleistung Bürste
 kg	Poids de la machine	Gewicht der Maschine
 axbxc mm	Dimensions	Platzbedarf
 mm	Hauteur du plan de travail	Höhe der Arbeitsfläche
 axb mm	Capacité de coupe maximum avec l'option DOTM	Max. Schnittkapazität mit optionaler DOTM

35 YEARS EXPERIENCE
35 PLUS

Les capacités de coupe se réfèrent aux machines standard. Des options peuvent réduire la capacité de coupe.

Die Angaben zur Schnittkapazität beziehen sich auf die Standard-Maschine. Einige Optionals können die Schnittkapazität verringern.

INDEX INHALT



BANDSAW MACHINES FACTORY

H34 BANDSAW MACHINES

HERCULES

HERCULES TUBES

PEGASUS

PEGASUS XL

PEGASUS DS

PLUTON AIR

SOLAR

OPTIONS H34

DOTATIONS ACCESSOIRES

TABLEAUX COMPARATIFS

GUIDE D'ACHAT

LUBRIFIANTS

MACHINES SPÉCIALES



BANDSAW MACHINES FACTORY

H34 BANDSAW MACHINES

HERCULES

HERCULES TUBES

PEGASUS

PEGASUS XL

PEGASUS DS

PLUTON AIR

SOLAR

OPTIONEN H34

ZUSATZAUSSTATTUNGEN

VERGLEICHSTABELLEN

EINKAUFSLEITFADEN

SCHMIERMITTEL

SPEZIALMASCHINEN

4

6

8

10

12

14

16

18

20

22

24

26

32

34

35

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS

BANDSAWMACHINESFACTORY

TECHNOLOGIE ET TRADITION

LA MEILLEURE SOLUTION

TECHNOLOGIE UND TRADITION

DIE BESTE LÖSUNG



FMB naît en 1982 et est **l'un des premiers à fabriquer les tronçonneuses à ruban** dans un marché dominé par les tronçonneuses à disque.

Grâce à sa **capacité d'évolution, de recherche de produits innovants et d'adaptation des caractéristiques de ses machines aux exigences des utilisateurs**, elle s'impose rapidement dans sa spécialité, comme le leader dans ce domaine. Construite selon les critères les plus modernes, recherchant la plus grande fonctionnalité, elle a rationnellement partagé l'espace entre les sites destinés à la naissance du produit - conception, production et contrôle - et les bureaux commerciaux, administratifs, magasin et service expédition.

Aujourd'hui notre gamme comprend **30 modèles avec une capacité de coupe de Ø 200 mm à Ø 510 mm**. Pendant toutes ces années les concepts de base de nos machines ont toujours resté les mêmes: **qualité, solidité et fiabilité**.



*Das Unternehmen FMB wird im Jahr 1982 gegründet. Auf einem von Kreissägen beherrschten Markt gehört es **zu den ersten Anbietern von Bandsägen**.*

*Durch die Fähigkeit, sich mit **innovativen Produkten den Wünschen der Kunden anzupassen**, steigt das Unternehmen schnell zum Marktführer auf. Moderne Räumlichkeiten erlauben eine gut strukturierte Arbeit in den Bereichen Entwicklung, Produktion, Verwaltung sowie Lager und Versand.*

*Heute umfasst unsere Produktpalette **30 Modelle mit Schnittkapazitäten von Ø 200 mm bis Ø 510 mm**. In all diesen Jahren sind wir den Grundprinzipien, die unserer Maschinenproduktion zugrunde liegen, treu geblieben: **Qualität, Robustheit und Zuverlässigkeit**.*

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS

NOS NUMÉROS UNSERE ZAHLEN



35

Années d'expérience
Jahre Erfahrung



50.000+

Numéro de scies
à ruban vendues
Anzahl verkaufter
Sägemaschinen



15.000+

Articles dans le stock
automatisé
Artikel im automatisierten
Lager



30+

Différents modèles
en production
Verschiedene
Modelle in der
Produktion



70

Nations dans le monde où il
est possible trouver scies à
ruban FMB
Nationen weltweit, in denen
FMB Sägemaschinen im
Einsatz sind

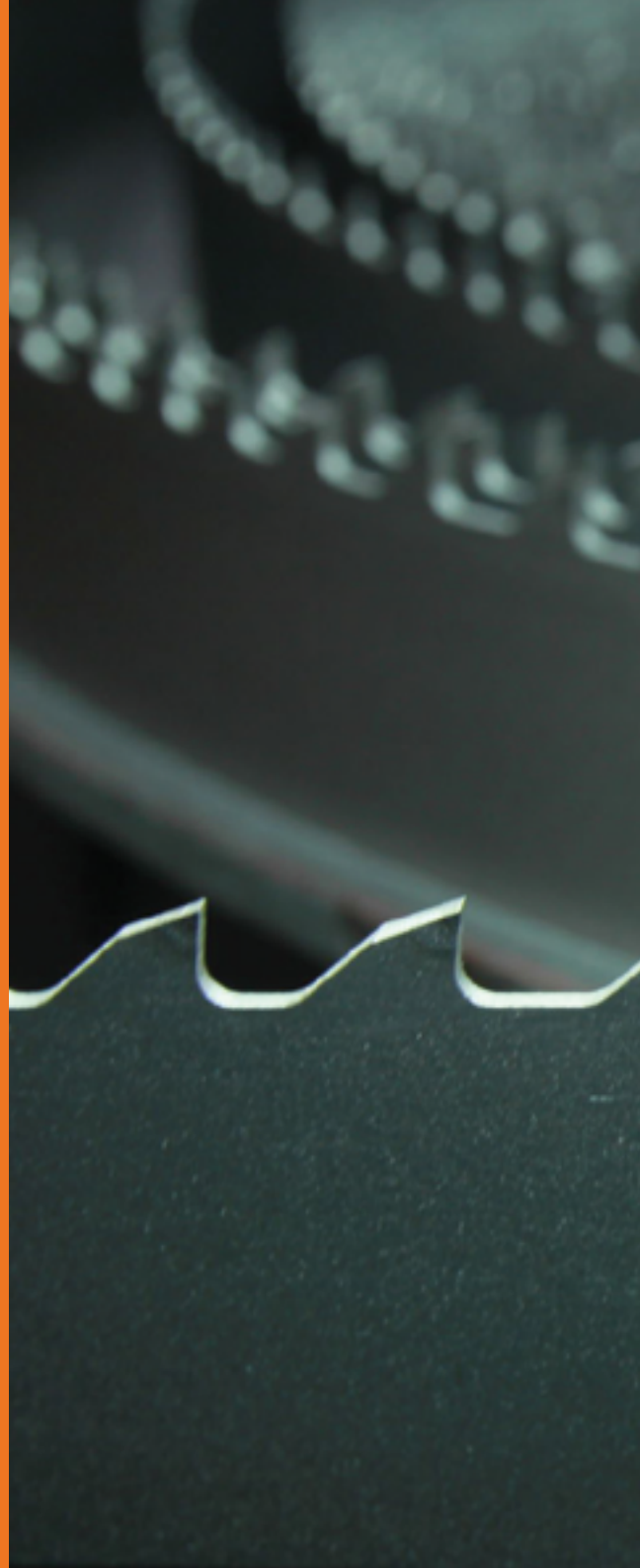


48.000

Kg CO₂ pas émise
pour année
kg vermiedener
CO₂-Ausstoß



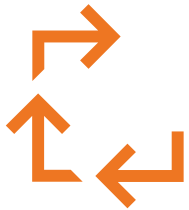
35^{YEARS} EXPERIENCE
PLUS



SEMIAUTOMATIC

BANDSAWMACHINESH34





H34

BANDSAWMACHINES



HERCULES

SCIE À RUBAN SEMI-AUTOMATIQUE POUR COUPES À 0°
HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINE FÜR 0°-SCHNITTE



Standard

- Rotation de la lame par onduleur (VHZ)
- Brosse motorisée
- Réducteur à engrenages (performance 95%)
- Carter archet équipé d'attelages rapides
- Mémorisation de la position de départ et retour de la hauteur lame



- Sägeblattdrehung über Frequenzumrichter
- Motorbetriebene Bürste
- Zahnrad-Untersetzungsgetriebe (Wirkungsgrad 95%)
- Schwenkbarer Sägebügelschutz
- Speichern der Anfangs- und Rückkehrposition der Sägeblatthöhe

Options extra Optionen extra

SENS - LX - DOTM - NB 1 BOX -
NB 2 BOX - TM - RPM1

Dotations accessoires Zusatzausstattungen

C2 - FM...RSP - RFP2



Panneau de contrôle ergonomique.
Ergonomisches Bedienpanel.



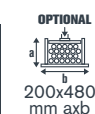
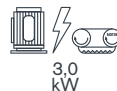
Étau à défilement rapide.
Schnell verstellbarer Spannstock.



Grande surface d'appui en sortie.
Große Auflagefläche am Auslauf.

	Ø	a b axb	a b axb
0°	330 mm	330 mm	330x510 mm

35 YEARS EXPERIENCE
35 PLUS





HERCULES TUBES

SCIE À RUBAN SEMI-AUTOMATIQUE POUR COUPES À 0° AVEC ÉTAU À CENTRAGE AUTOMATIQUE
 HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINE FÜR 0°-SCHNITTE MIT SELBSTZENTRIERENDEM SPANNSTOCK



	●
	∅
0°	40min 330max mm



Standard

- Rotation de la lame par onduleur (VHZ)
- Brosse motorisée
- Réducteur à engrenages (performance 95%)
- Carter archet équipé d'attelages rapides
- Mémorisation de la position de départ et retour de la hauteur lame



- Sägeblattdrehung über Frequenzumrichter
- Motorbetriebene Bürste
- Zahnrad-Untersetzungsgetriebe (Wirkungsgrad 95%)
- Schwenkbarer Sägebügelschutz
- Speichern der Anfangs- und Rückkehrposition der Sägeblatthöhe

Options extra Optionen extra

SENS - LX - DOTM - NB 1 BOX -
NB 2 BOX - TM - RPM1

Dotations accessoires Zusatzausstattungen

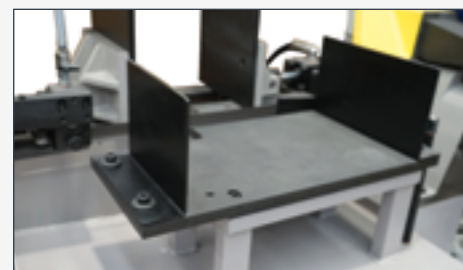
C2 - FM...RSP - RFP2



Étau à centrage automatique.
Selbstzentrierender Spannstock.



Brosse motorisée.
Motorbetriebene Bürste.



Plan d'appui côté déchargement.
Auflagefläche auf der Abnahmeseite.



PEGASUS

SCIE À RUBAN SEMI-AUTOMATIQUE POUR COUPES DE 0° A 60° À DROITE
 HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINE FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° RECHTS



Standard

- Rotation de la lame par onduleur (VHZ)
- Brosse motorisée
- Réducteur à engrenages (performance 95%)
- Carter archet équipé d'attaches rapides
- Mémorisation de la position de départ et retour de la hauteur lame
- Rotation archet
- Arrêts de butée à 0°, 45° et 60°



- Sägeblattdrehung über Frequenzumrichter
- Motorbetriebene Bürste
- Zahnrad-Untersetzungsgetriebe (Wirkungsgrad 95%)
- Schwenkbarer Sägebügelschutz
- Speichern der Anfangs- und Rückkehrposition der Sägeblatthöhe
- Sägebügeldrehung
- Stoppanschläge auf 0°, 45° und 60°

Options extra

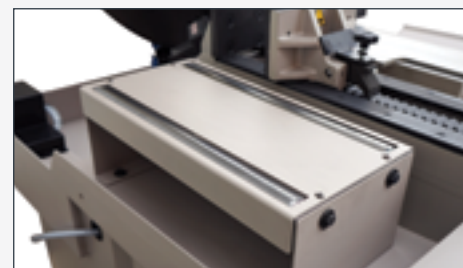
Optionen extra

VAT - SENS - LX - DOTM - NB1 BOX - NB2 BOX - TM - RPM1

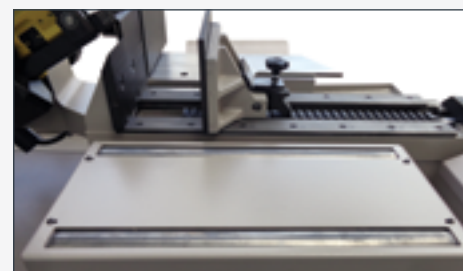
Dotations accessoires

Zusatzausstattungen

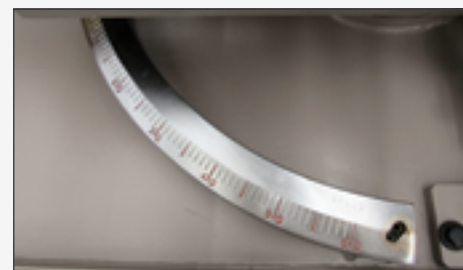
C2 - CRS-PEG - FM...RSP - RFP2



Grande surface d'appui avec rouleaux sur en coté chargement.
Große Auflagefläche mit Rollen auf der Ladeseite.













Etau à défilement rapide.
Schnell verstellbarer Spannstock.



Echelle graduée pour lecture de l'angle.
Gradskala für Winkelablesung.

	Ø	a b axb	a b axb	a b axb
0°	330 mm	330 mm	330x510 mm	330x510 mm
45° →	330 mm	330 mm	190x360 mm	330x330 mm
60° →	240 mm	160 mm	160x230 mm	160x230 mm

35 YEARS EXPERIENCE
35 PLUS

 4120x34x1,1 mm	 16÷120 m/min	 3,0 kW	 0,08 kW	 0,36 kW	 0,13 kW	 870 Kg	 1,1x2,1x1,9 m axbxc	 950 mm	 200x480 mm axb
---	---	--	--	--	--	---	--	---	---



PEGASUS XL

SCIE À RUBAN SEMI-AUTOMATIQUE POUR COUPES DE 0° A 60° À DROITE
HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINE FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° RECHTS



Standard

- Rotation de la lame par onduleur (VHZ)
- Brosse motorisée
- Réducteur à engrenages (performance 95%)
- Carter archet équipé d'attelages rapides
- Mémorisation de la position de départ et retour de la hauteur lame
- Rotation archet
- Arrêts de butée à 0°, 45° et 60°



- *Sägeblattdrehung über Frequenzumrichter*
- *Motorbetriebene Bürste*
- *Zahnrad-Untersetzungsgetriebe (Wirkungsgrad 95%)*
- *Schwenkbarer Sägebügelschutz*
- *Speichern der Anfangs- und Rückkehrposition der Sägeblatthöhe*
- *Sägebügeldrehung*
- *Stoppanschläge auf 0°, 45° und 60°*

Options extra

Optionen extra

VAT - SENS - LX - DOTM - NB1 BOX - NB2 BOX - TM - RPM1

Dotations accessoires

Zusatzausstattungen

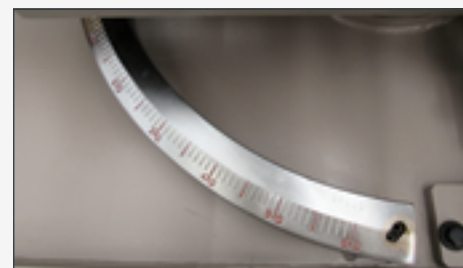
C2 - CRS-PEG XL - FM...RSP - RFP2XL



Réducteur à engrenages.
Zahnrad-Untersetzungsgetriebe.



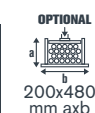
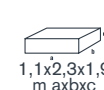
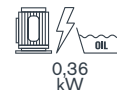
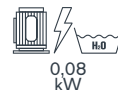
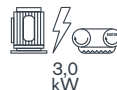
Carter archet équipé d'attelages rapides.
Schwenkbarer Sägebügelschutz.



Echelle graduée pour lecture de l'angle.
Gradskala für Winkelablesung.

	Ø	a b axb	a b axb	a b axb
0°	330 mm	330 mm	330x650 mm	330x650 mm
45°→	330 mm	330 mm	160x500 mm	330x460 mm
60°→	240 mm	160 mm	160x320 mm	160x320 mm

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS



OPTIONAL



FMB se réserve d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.
FMB behält sich das Recht vor, die Angaben ohne Vorankündigung zu ändern.

PEGASUS DS

SCIE À RUBAN SEMI-AUTOMATIQUE POUR COUPES DE 0° À 60° À GAUCHE ET À DROITE

HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINE FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° LINKS UND VON 0° BIS 60° RECHTS



Standard

- Rotation de la lame par onduleur (VHZ)
- VAT - Visualisation de l'angle de coupe
- Brosse motorisée
- Réducteur à engrenages (performance 95%)
- Carter archet équipé d'attelages rapides
- Mémorisation de la position de départ et retour de la hauteur lame
- Visualisation à degrés sur écran
- Arrêts à -60°/-45°/0°/+45°/+60°
- Rotation de l'archet par volant



- Sägeblattdrehung über Frequenzumrichter
- VAT - digitale Schnittwinkelanzeige
- Motorbetriebene Bürste
- Zahnrad-Untersetzungsgetriebe (Wirkungsgrad 95%)
- Schwenkbarer Sägebügelschutz
- Speichern der Anfangs- und Rückkehrposition der Sägeblatthöhe
- Gradanzeige mit Display
- Stoppanschläge auf -60°/-45°/0°/+45°/+60°
- Sägebügeldrehung mittels Handrad

Options extra

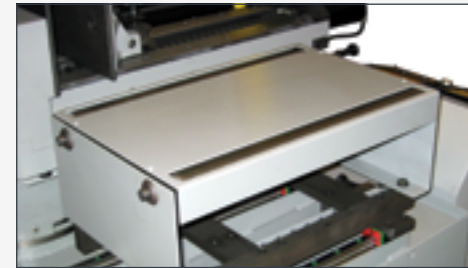
Optionen extra

SENS - LX - DOTM - NB1 BOX - NB2 BOX - TM - RPM1

Dotations accessoires

Zusatzausstattungen

C2 - CRS-PEG DS - FM...RSP - RFP2



Grande surface d'appui avec rouleaux sur en coté chargement.

Große Auflagefläche mit Rollen auf der Ladeseite.



Visualisation à degrés sur écran.

Gradanzeige mit Display.



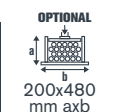
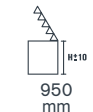
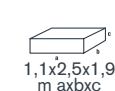
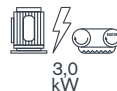
Défilement de l'étau de droite à gauche par des guides linéaires.

Spannstockverstellung von rechts nach links auf Linearführungen.

	Ø	a b axb	a b axb	a b axb
0°	330 mm	330 mm	330x510 mm	330x510 mm
45° →	330 mm	330 mm	180x430 mm	330x400 mm
60° →	280 mm	240 mm	240x270 mm	240x270 mm
← 45°	330 mm	330 mm	150x430 mm	330x330 mm
* ← 60°	240 mm	200 mm	120x280 mm	330x130 mm

* = L max 400 mm

35 YEARS EXPERIENCE
35 PLUS





FMB se réserve d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.
FMB behält sich das Recht vor, die Angaben ohne Vorankündigung zu ändern.

PLUTON AIR

SCIE À RUBAN SEMI-AUTOMATIQUE POUR COUPES À 0° DE PANNEAUX SANDWICH ET GRILLAGES
HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINE FÜR 0°-SCHNITTE AN ISOLIERPLATTEN UND GITTERN



Standard

- Rotation de la lame par onduleur (VHZ)
- Réducteur à engrenages (performance 95%)
- Carter archet équipé d'attelages rapides
- Ruban incliné de 3° par rapport au plan de travail
- Micropulvérisation une buse
- RPM1 - Reglage de la pression de serrage de l'étau



- Sägeblattdrehung über Frequenzumrichter
- Zahnrad-Untersetzungsgetriebe (Wirkungsgrad 95%)
- Schwenkbarer Sägebügelschutz
- Sägeblatt um 3° zur Fläche geneigt
- Minimal-Schmiersystem mit einer Düse
- RPM1 - Spannstock-Druckregler

Options extra

Optionen extra

IAP - LX - PIAP - RPP - SENS

Dotations accessoires

Zusatzausstattungen

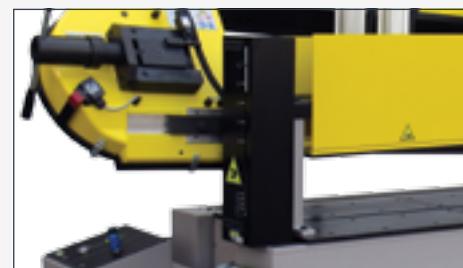
C2 - FM...RSPL - RFPL2



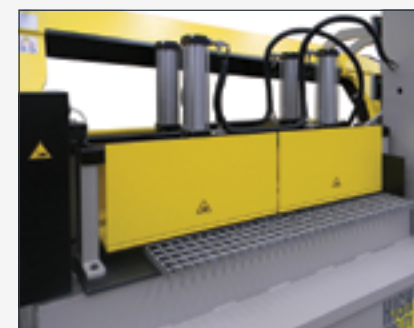
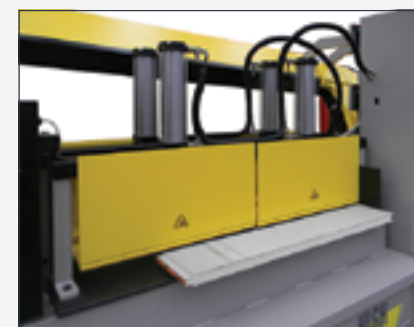
Vérins pneumatiques pour le blocage de la pièce.
Vertikale Pneumatikzylinder zur Werkstückaufspannung.



Descente archet sur colonne et double guide linéaire.
Absenkung des Sägebügels auf Säule mit doppelter Linearführung.



Fin de course de coupe et fin de course remonte archet.
Einstellbare Endschalter für Schnitt und für Sägeblattanhebung.



FMB se réserve d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.
FMB behält sich das Recht vor, die Angaben ohne Vorankündigung zu ändern.

SOLAR

SCIE À RUBAN SEMI-AUTOMATIQUE VERTICALE **POUR COUPES DE 0° À 60° À GAUCHE ET À DROITE**
 HALBAUTOMATISCHE VERTIKALE BANDSÄGEMASCHINE **FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° LINKS UND VON 0° BIS 60° RECHTS**



Standard

- Rotation de la lame par onduleur (VHZ)
- Arrêts à -60° et + 60°
- Panneau de contrôle tactile avec compteur de pièces et visualisation vitesse d'avance archet
- Ruban incliné de 4,5° par rapport au plan
- Positionnement automatique de l'archet à degrés par panneau tactile
- SD - Stress detector
- SENS - Contrôle rotation lame



- *Sägeblattdrehung über Frequenzumrichter*
- *Stoppanschläge auf -60° und +60°*
- *Touchscreen-Bediengerät mit Stückzähler und Anzeige der Vorschubgeschwindigkeit des Sägebügels*
- *Sägeblatt um 4,5° zur Fläche geneigt*
- *Automatische Positionierung des Sägebügels nach Gradenn mittels Touchscreen-Bediengerät*
- *SD - Sägebandüberwachung*
- *SENS - Sägeblatt-Drehsensor*

Options extra

Optionen extra

DMS - LX - NB1 BOX - RPM1 -
 DMS+RPM2 - TI - RTR/S

Dotations accessoires

Zusatzausstattungen

C2 - RFP2S - FM...RSP



Projecteur pour l'éclairage du plan de coupe.
Scheinwerfer zur Schnittflächenbeleuchtung.



Entraînement du chariot sur guides linéaires.
Schlittenbewegung auf Linearführungen.



Panneau de contrôle tactile avec compte-pièces et visualisation vitesse d'avance archet.
Touchscreen-Bediengerät mit Stückzähler und Anzeige der Vorschubgeschwindigkeit des Sägebügels.

	Ø	a b axb	a b axb
0°	460 mm	460 mm	560x460 mm
45°→	356 mm	356 mm	356x460 mm
60°→	205 mm	205 mm	205x460 mm
←45°	385 mm	385 mm	385x460 mm
←60°	254 mm	254 mm	254x460 mm

35 YEARS EXPERIENCE
35 PLUS



SOLAR+DMS



FMB se réserve d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.
FMB behält sich das Recht vor, die Angaben ohne Vorankündigung zu ändern.

OPTIONS H34 OPTIONEN H34

	HERCULES	HERCULES TUBES	PEGASUS	PEGASUS XL	PEGASUS DS	PLUTON AIR	SOLAR
DMS							O
DOTM	O	O	O	O	O		
IAP						O	
LX	O	O	O	O	O	O	O
NB1						V	
NB2						O	
NB1 BOX	O	O	O	O	O		O
NB2 BOX	O	O	O	O	O		
PIAP						O	
RPM1	O	O	O	O	O	V	O
RPM2							O
RPP						O	
RTR/S							O
SENS	O	O	O	O	O	O	V
TI /S							O
TM	O	O	O	O	O		
VAT			O	O	V		V

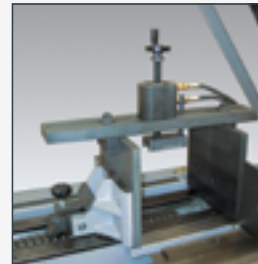
O = OPTIONS OPTIONEN
V = STANDARD SERIENAUSSTATTUNG

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS

DMS: Étau supplémentaire pour un meilleur blocage du matériau.
Zusätzlicher Spannstock für verbesserte Aufspannung des Materials.



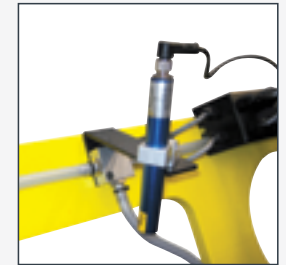
DOTM: Vérin vertical pour le blocage en paquet.
Vertikalzylinder für Paket-aufspannung.



IAP: Pour aspirer et filtrer la fumée.
Absaugung zur Dämpfelfilterung.



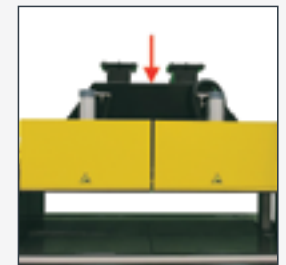
LX: Un faisceau lumineux éclaire la ligne de coupe sur la pièce.
Vorrichtung zur Beleuchtung der Schnittlinie mit Laserstrahl.



NB1 BOX: Micropulvérisation une buse box.
Minimal-Schmiersystem mit einer Düse.



NB2 BOX: Micropulvérisation deux buses box.
Minimal-Schmiersystem mit zwei Düsen.



PIAP: Hotte d'aspiration par système de filtrage fumées.
Abzugshaube als Vorbereitung für eine Dämpfelfilteranlage.

RPM1: Régulateur pression étau, adapté à la coupe de matériels d'épaisseur mince.

Spannstock-Druckregler, geeignet für das Schneiden von dünnem Material.



RPM2: Régulateur pression étau supplémentaire, adapté à la coupe de matériels d'épaisseur mince.

Druckregler für zusätzlichen Spannstock, geeignet für das Schneiden von dünnem Material.



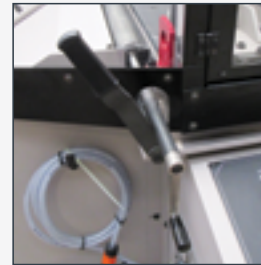
RPP: Rouleau fou avec montée (à l'ouverture étaux) et descente (à la fermeture étaux) pneumatique.

Losrolle mit pneumatischer Anhebung (beim Öffnen der Spannbacken) und Absenkung (beim Schließen der Spannbacken).



RTR/S: L'option RTR/S permet de déplacer le matériel à couper manuellement, mais en toute sécurité et de manière facile.

Die Option RTR/S erlaubt es, das Schnittgut von Hand, zugleich aber sicher und ermüdungsfrei zu bewegen.



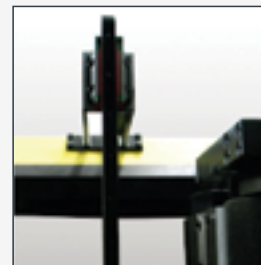
SENS: Bloque le cycle de travail quand la lame est peu tendue ou se bloque dans le matériel.

Sperrt den Arbeitszyklus, wenn das Sägeblatt zu wenig gespannt oder im Material blockiert ist.



TM: Contacteur de ralentissement de descente rapide sur le matériel.

Mechanischer Fühler für die Schnellzustellung zum Material.



VAT: Visualisation angle de coupe sur écran, affichage digital au 10".

Schnittwinkelanzeige über Display.



DOTATIONS ACCESSOIRES

	HERCULES	HERCULES TUBES	PEGASUS	PEGASUS XL	PEGASUS DS	PLUTON AIR	SOLAR
C2	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S
CNP 1 M	S	S	S	S	S		S
CRS-PEG			S				
CRS-PEG XL				S			
CRS-PEG DS					S		
FM RSP	S	S	S	S	S		S
FM RSPL						S	
RFP2S							C/S
RFP2	C/S	C/S	C/S		C/S		
RFPL2						C/S	
RFP2 XL				C/S			
RM	C/S	C/S	C/S	C/S	C/S		C/S

C = CÔTÉ CHARGEMENT LADESEITE
S = CÔTÉ DÉCHARGEMENT ABNAHMESEITE

FM...RSP

HERCULES / PEGASUS /
PEGASUS DS / SOLAR



RFP2

HERCULES
HERCULES TUBES
PEGASUS
PEGASUS DS

RFP2 XL

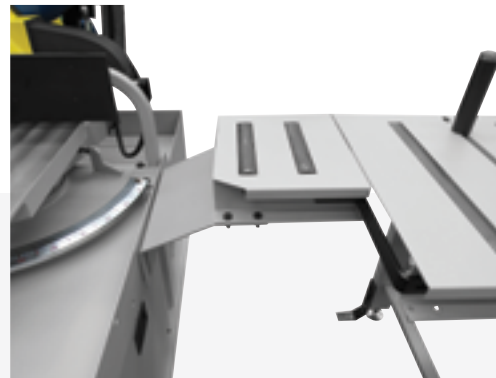
PEGASUS XL

Max 1000 kg/m
H min = 925 mm
H max = 980 mm

Largeur rouleaux *Rollenbreite*:
RFP2 L = 550 mm - RFP2 XL = 700 mm

CRS

PEGASUS / PEGASUS DS / PEGASUS XL



RFPL2

PLUTON AIR



Max 500 kg/m
H min = 870 mm
H max = 930 mm

Largeur rouleaux *Rollenbreite* L = 1300 mm

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS

ZUSATZAUSSTATTUNGEN



C2

Max 750 kg
H min = 840 mm
H max = 1015 mm
Largeur rouleaux *Rollenbreite* L = 550 mm



RM

Max 1500 kg
A H min = 740 mm, H max = 840 mm
B H min = 900 mm, H max = 1000 mm
Largeur rouleaux *Rollenbreite* L = 780 mm

CNP 1M

Systeme de lecture numérique avec décalage butée automatique.
Butée mesure avec renversement pneumatique.
*Digitales Ablesesystem der Messungen mit Vollautomatische Anschlagpositionierung.
Messanschlag mit pneumatischem Kippsystem.*



H min = 925 mm
H max = 980 mm

CNP 1M 4

Rouleaux *Rollenbahn* 4 m
Débit *Tragfähigkeit* 600 kg/m
Largeur rouleaux *Rollenbreite* L = 550 mm

CNP 1M 6

















Rouleaux *Rollenbahn* 6 m
Débit *Tragfähigkeit* 600 kg/m
Largeur rouleaux *Rollenbreite* L = 550 mm

TABLEAUX COMPARATIFS


















**CAPACITÉ
DE COUPE**

**SCHNITT-
KAPAZITÄT**

MANUELLES MANUELLE

	0°				45°→				60°→				←45°			
																
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
JUNIOR	220	210	120x250	-	150	145	145x145	-	90	85	85x85	-	-	-	-	-
PHOENIX	220	215	130x250	215x230	150	150	150x150	200x135	90	90	90x90	90x90	-	-	-	-
TRITON	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
ANTARES	200	200	200x200	240x200	180	175	135x180	200x140	100	100	105x105	105x105	140	135	125x145	170x105
ORION	240	240	200x310	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65
TITAN+G	260	260	260x370	260x370	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	-
MERCURY+G	305	300	300x370	300x370	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	255x150	-	-	-	-
SATURN+G	305	300	300x375	300x375	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	265x150	280	255	180x280	300x245
PEGASUS+G+VHZ	330	330	330x510	330x510	330	330	190x360	330x330	240	160	160x230	160x230	-	-	-	-

SEMI-AUTOMATIQUES HALBAUTOMATISCHE

	0°				45°→				60°→				←45°				 <small>OPTIONAL</small> <small>a</small> <small>b</small> <small>axb</small>
																	
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	mm axb
H27																	
CENTAURO	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-	-
SIRIUS	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-	100x250
CALIPSO	240	240	200x310	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65	-
OMEGA	240	240	200x310	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65	120x280
MAJOR+VHZ	260	260	260x370	260x370	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	-	140x280
GALACTIC+VHZ	305	300	240x420	260x410	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	-	150x380
MERCURY+VHZ	305	300	300x370	300x370	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	255x150	-	-	-	-	140x280
SATURN+VHZ	305	300	300x375	300x375	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	265x150	280	255	180x280	300x245	150x300

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS


VERGLEICHSTABELLEN



**CAPACITÉ
DE COUPE**

**SCHNITT-
KAPAZITÄT**

SEMI-AUTOMATIQUES HALBAUTOMATISCHE

	0°				45°→				60°→				←45°				0° OPTIONAL 
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	
H34																	
HERCULES	330	330	330x510	330x510	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200x480
HERCULES TUBES (Ø 40 mm min)	330	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200x480
PEGASUS	330	330	330x510	330x510	330	330	190x360	330x330	240	160	160x230	160x230	-	-	-	-	200x480
PEGASUS XL	330	330	330x650	330x650	330	330	160x500	330x460	240	160	160x320	160x320	-	-	-	-	200x480
PEGASUS DS max 400 ←60°	330	330	330x510	330x510	330	330	180x430	330x400	280 240	240 200	240x270 120x280	240x270 330x130	330	330	150x430	330x330	200x480
PLUTON AIR			250x1250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SOLAR ←60°	460	460	-	560x460	356	356	-	356x460	205 254	205 254	-	205x460 254x460	385	385	-	385x460	-
H41																	TP+GTP
ATALANTA	410	410	410x420	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250x420
OLIMPUS 1 SHO 0°	510 540	460 500	440x750 450x750	460x600 500x700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	430x670
OLIMPUS 2 SHO 0°	510 540	460 500	440x750 450x750	460x600 500x700	440 440	430 430	-	450x430 450x430	-	-	-	-	-	-	-	-	430x670
OLIMPUS 3 SHO 0°	510 540	460 500	440x750 450x750	460x600 500x700	440 440	430 430	-	450x430 450x430	-	-	-	-	300 300	300 300	-	-	430x670
OLIMPUS 1 XL SHO 0°	510 540	460 500	450x1000 450x1000	460x600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	430x940
OLIMPUS 2 XL SHO 0°	510 540	460 500	450x1000 450x1000	460x600	440 440	430 430	-	450x430 450x430	-	-	-	-	-	-	-	-	430x940
QEL →45°	-	-	-	-	530	480	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

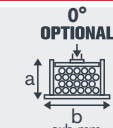
35 YEARS EXPERIENCE
35 PLUS

TABLEAUX COMPARATIFS

**CAPACITÉ
DE COUPE**

**SCHNITT-
KAPAZITÄT**

AUTOMATIQUES VOLLAUTOMATISCHE

	0°				45°→				60°→				 0° OPTIONAL	
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm		
ZEUS CN	260	260	260x270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MV-AV	110x270
JUPITER CN	260	260	260x310	260x310	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	-	MV-AVD	120x280
PEGASUS CN	330	330	330x460	-	330	330	330x330	190x360	240	160	160x230	160x230	MV-PEG	200x410
POLARIS CN	406	406	406x406	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MV-PO	250x406
SCORPIO CNC	510	510	-	625x510	440	440	440x510	-	305	305	305x510	-	-	-
←45°	-	-	-	-	435	435	435x510	-	-	-	-	-	-	-
←60°	-	-	-	-	-	-	-	-	305	305	305x510	-	-	-











35 YEARS EXPERIENCE
PLUS

VERGLEICHSTABELLEN











CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TECHNISCHE DATEN

MANUELLES MANUELLE

	 mm	 m/min	 kW	 m/min+V	 kW+V	 kW HB	 kW	 Kg	 m axbxc	 mm
JUNIOR	2450x27X0,9	35-70	1,1	-	-	0,03	-	205	0,7x1,5x1,5	840
PHOENIX	2450x27x0,9	35-70	0,75	20+100	1,1	0,06	-	270	0,8x1,35x1,6	985
TRITON	2700x27x0,9	35-70	1,3	20+100	1,1	0,08	-	290	0,8x1,40x1,6	985
ANTARES	2700x27x0,9	35-70	1,3	20+100	1,1	0,08	-	340	0,9x1,45x1,6	960
ORION	2700x27x0,9	35-70	1,3	20+100	1,1	0,08	-	430	0,9x1,45x1,6	990
TITAN+G	3300x27x0,9	35-70	1,3	20+100	1,1	0,08	-	460	0,9x1,80x1,6	960
MERCURY+G	3420x27x0,9	35-70	1,3	16+100	1,5	0,08	-	640	1,0x1,7x1,6	960
SATURN+G	3420x27x0,9	35-70	1,3	16+100	1,5	0,08	-	770	1,0x1,6x1,6	990
PEGASUS+G+VHZ	4120x34x1,1	-	-	16+120	3,0	0,08	0,13	850	1,4x2,1x1,6	760

SEMI-AUTOMATIQUES HALBAUTOMATISCHE











	 mm	 m/min	 kW	 m/min+VHZ	 kW+VHZ	 kW HB	 kW	 Kg	 m axbxc	 mm
H27										
CENTAURO	2700x27x0,9	35-70	1,3	16+120	1,5	0,08	0,36	360	0,9x1,5x1,6	950
SIRIUS	2700x27x0,9	35-70	1,3	16+120	1,5	0,08	0,36	390	0,9x1,5x1,6	950
CALIPSO	2700x27x0,9	35-70	1,3	16+120	1,5	0,08	0,36	490	0,9x1,5x1,6	990
OMEGA	2700x27x0,9	35-70	1,3	16+120	1,5	0,08	0,36	490	0,9x1,5x1,6	990
MAJOR+VHZ	3300x27x0,9	-	-	16+120	1,5	0,08	0,36	580	0,9x1,8x1,6	960
GALACTIC+VHZ	3420x27x0,9	-	-	16+100	1,5	0,08	0,36	710	1,1x1,9x1,6	950
MERCURY+VHZ	3420x27x0,9	-	-	16+100	1,5	0,08	0,36	640	1,0x1,7x1,6	960
SATURN+VHZ	3420x27x0,9	-	-	16+100	1,5	0,08	0,36	780	1,0x1,7x1,6	990

TABLEAUX COMPARATIFS

**CARACTÉRISTIQUES
TECHNIQUES**

**TECHNISCHE
DATEN**

SEMI-AUTOMATIQUES HALBAUTOMATISCHE

	 mm	 m/min	 kW	 kW	 kW	 kW	 kW	 Kg	 m axbxc	 mm
H34										
HERCULES	4120x34x1,1	16÷120	3,0	0,08	0,36	-	0,13	840	1,0x2,4x1,6	950
HERCULES TUBES	4120x34x1,1	16÷120	3,0	0,08	0,36	-	0,13	860	1,0x2,4x1,6	950
PEGASUS	4120x34x1,1	16÷120	3,0	0,08	0,36	-	0,13	870	1,1x2,1x1,9	950
PEGASUS XL	4470x34x1,1	16÷120	3,0	0,08	0,36	-	0,13	1190	1,1x2,5x1,9	920
PEGASUS DS	4470x34x1,1	16÷120	3,0	0,08	0,36	-	0,13	1190	1,1x2,5x1,9	950
PLUTON AIR	5600x34x1,1	40÷160	3,0	-	0,36	-	-	1400	2,8x1,15x2	890
SOLAR	4950x34x1,1	16÷120	4,0	0,08	1,1	-	-	1480	2,0x2,7x2,5	1065
H41										
ATALANTA	4900x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	-	0,13	2000	2,7x2,0x2,1	750
OLIMPUS 1	5450x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2120	2,9x1,5x2,3	705
OLIMPUS 2	5450x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2600	2,9x1,7x2,3	800
OLIMPUS 3	5450x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2800	2,9x1,7x2,3	800
OLIMPUS 1 XL	6030x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2250	2,9x1,3x2,1	705
OLIMPUS 2 XL	6030x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2750	2,9x1,6x2,2	800







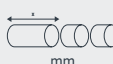




VERGLEICHSTABELLEN



**CARACTÉRISTIQUES
TECHNIQUES**

**TECHNISCHE
DATEN**

AUTOMATIQUES VOLLAUTOMATISCHE

	 mm	 m/min	 kW	 kW	 kW	 kW	 mm	 Kg	 Kg C1000	 m axbxc	 mm
ZEUS CN	3300x27x0,9	16+120	1,5	0,08	1,1	0,13	45	1100	1200	-	850
JUPITER CN	3300x27x0,9	16+120	1,5	0,08	1,1	0,13	300	1150	1250	2,6x1,9x1,7	850
PEGASUS CN	4120x34x1,1	16+120	3	0,08	1,1	0,13	350	-	2170	4,7x2,9x2	750
POLARIS CN	4900x41x1,3	16+120	5,5	0,09	1,5	0,13	160	2900	-	2,8x2,4x2	750
SCORPIO CNC	5334x34x1,1	16+120	4	-	4	-	-	6800	-	3,5x3,7x2,7	975

35 YEARS EXPERIENCE
PLUS

GUIDE D'ACHAT

COMMENT ACHETER UNE SCIE A RUBAN DE QUALITÉ

TIPPS ZUM KAUF EINER GUTEN BANDSÄGE- MASCHINE

35 YEARS EXPERIENCE
35 PLUS



Au moment de choisir votre scie à ruban, nous vous suggérons d'examiner les facteurs suivants :

SOLIDITE DE LA MACHINE

Plus une machine est robuste, plus grand est son poids, et plus elle sera en mesure d'amortir les vibrations qui ont été générées au cours du processus de coupe : la dent de la lame sera moins sollicitée et elle durera donc plus longtemps, la qualité de la coupe sera meilleure. **Préférez donc des machines avec une structure massive.**

DEVELOPPMENT DE LA LAME

Une lame avec un court développement sera plus soumise à des sollicitations pendant la coupe : les dents se casseront plus rapidement. Préférez des machines avec un grand développement de lames. **Temps morts et arrêts de la machine pour le remplacement de la lame ont un coût.**

PUISSANCE SUR LA LAME

La force avec laquelle la lame effectuera la coupe dépend de la puissance du moteur mais aussi du type de moteur monté sur la scie.

Deux scies à ruban avec le même moteur lame, supposons de 1,1 kW. Une est équipée avec **un réducteur à vis sans fin** tandis que l'autre est équipée avec **un réducteur hélicoïdal (à engrenages).**

Le rendement moyen d'un réducteur à vis sans fin est de 55% alors que, avec un réducteur hélicoïdal, vous obtiendrez un rendement moyen de 95%.

La puissance qui arrive à la lame sera :

▪ Avec **réducteur hélicoïdal** :

$$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$$

▪ Avec **réducteur à vis sans fin** :

$$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$$

Tout compte fait, en utilisant un réducteur à vis sans fin, on a un "gaspillage" de l'énergie - dissipée sous forme de chaleur - qui n'arrive pas à la lame.

MATERIAUX A COUPER

Aujourd'hui sur le marché il y a un nombre infini de matériaux avec des structures physiques très différentes.

La FLEXIBILITÉ pour une scie est très importante. Une scie à ruban équipée d'onduleur ou variateur mécanique de vitesse permet à l'opérateur de choisir la vitesse de la lame en l'adaptant au type de matériel à couper. **Une seule machine pourra alors couvrir différents besoins de coupe.**

FIABILITÉ DU CONSTRUCTEUR

Est-ce que le constructeur de votre scie à ruban peut se vanter d'une vaste expérience dans ce domaine ? Le réseau du SAV est-il répandu et efficace ? **Dans l'avenir vous pourriez avoir besoin de pièces détachées ou d'une assistance technique.**

EINKAUFSLEITFADEN



Bei der Auswahl Ihrer Bandsägemaschine sollten Sie unbedingt einige wichtige Faktoren berücksichtigen:

ROBUSTHEIT DER MASCHINE

Je robuster eine Maschine und je höher ihr Gewicht, desto besser kann sie die Schwingungen dämpfen, die bei dem Schneidprozess entstehen: Die Zähne des Sägeblatts werden weniger beansprucht und halten daher länger, auch die Schnittqualität ist besser. **Bevorzugen Sie daher Maschinen mit massivem Aufbau.**

LÄNGE DES SÄGEBLATTS

Ein Sägeblatt von kurzer Länge wird beim Schneiden stärker beansprucht: Die Zähne verschleiben schneller. Bevorzugen Sie also Maschinen, die mit längeren Sägeblättern ausgestattet werden können. **Totzeiten und durch Sägeblattwechsel bedingter Maschinenstillstand sind mit Kosten verbunden.**

AM SÄGEBLATT WIRKENDE LEISTUNG

Die Kraft, mit der das Sägeblatt den Schnitt ausführt, hängt nicht nur von der Leistung des Sägeblattmotors ab, sondern auch von dem Typ des in der Sägemaschine eingebauten Untersetzungsgetriebes.

Nehmen wir als Beispiel zwei Sägemaschinen an, die mit gleichen Sägeblattmotoren mit 1,1 kW ausgestattet sind. Eine der Maschinen ist mit einem **Schnecken-Untersetzungsgetriebe** ausgerüstet, die andere dagegen mit einem **Zahnrad-Untersetzungsgetriebe**.

Der mittlere Wirkungsgrad eines Schneckengetriebes beträgt 55%, während das Zahnradgetriebe einen mittleren Wirkungsgrad von 95% erreicht. Die am Sägeblatt bereitgestellte Leistung beträgt also:

▪ Mit dem **Zahnrad-Untersetzungsgetriebe**:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$$

▪ Mit dem **Schnecken-Untersetzungsgetriebe**:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$$

Unter dem Strich ergibt sich bei Einsatz eines Schneckengetriebes eine Energieverschwendung in Form von als Wärme abgegebener Energie, die nicht am Sägeblatt ankommt.


SCHNITTGUT

Heute bietet der Handel eine unendliche Vielfalt an Materialien an, die sich hinsichtlich ihrer physikalischen Merkmale auch sehr stark voneinander unterscheiden können.

Das Schlagwort in der heutigen Arbeitswelt lautet **FLEXIBILITÄT** - und dieselbe Forderung gilt auch für Werkzeugmaschinen. Eine mit Frequenzumrichter (oder mechanischem Getriebe) ausgestattete Sägemaschine ermöglicht dem Bediener die Auswahl der Sägeblattgeschwindigkeit, um diese dem Schnittgut anzupassen. **Somit kann eine einzige Maschine die unterschiedlichsten Schnittanforderungen abdecken.**

ZUVERLÄSSIGKEIT DES HERSTELLERS

Verfügt der Hersteller Ihrer Sägemaschine über langjährige Erfahrung in der Branche? Ist das Kundendienstnetz effizient? **In der Zukunft benötigen Sie möglicherweise Ersatzteile oder technische Unterstützung.**



F FMB met à votre disposition téléphonique, GRATIEUSEMENT, un technicien qui pourra vous aider à résoudre les petits problèmes ou vous fournira des conseils utiles à l'utilisation d'une SCIE FMB.

F FMB stellt Ihnen telefonisch und **KOSTENLOS einen Techniker zur Verfügung**, der Sie bei der Lösung kleinerer Probleme unterstützt und Ihnen nützliche Ratschläge zum Gebrauch der SÄGEMASCHINEN von FMB erteilt.

LUBRIFIANTS SCHMIERMITTEL

**ECOLOGIQUES ET
BIODEGRADABLES**


**UMWELTVER-
TRÄGLICH UND
BIOLOGISCH
ABBAUBAR**




NEBULA OIL



BIO CUT

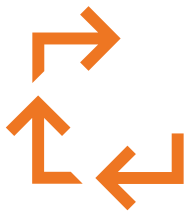
 Le fluide NEBULA OIL est un réfrigérant écologique d'haute qualité, utilisable en tous les travaux mécaniques d'enlèvement de copeaux pour métaux ferreux et liges légères. On conseille pour les suivants travaux mécaniques : sciure - tournage - fraisage - filetage - brochage - emboutissage et beaucoup d'autres applications.

 *Das Fluid NEBULA OIL ist ein hochwertiger umweltverträglicher Schmierstoff, der zur Anwendung in allen mechanischen, zerspanenden Bearbeitungsverfahren an eisenhaltigen Metallen und Leichtmetalllegierungen geeignet ist.
Empfohlen für folgende mechanische Bearbeitungen: Sägen - Drehen - Fräsen - Gewindeschneiden - Räumen - Tiefziehen und viele weitere Anwendungen.*

BIO CUT est un fluide lubri-réfrigérant écologique à base d'esters synthétiques d'origine végétale renouvelable, exonéré de bore, chlore, soufre et donateurs de formaldéhyde. Il peut travailler sur n'importe quel matériel, de la fonte aux aciers hautement liés au titane, sans salir les alliages jaunes et l'aluminium en garantissant un niveau de nettoyage excellent, des pièces travaillées et des machines.

BIO CUT ist ein umweltverträgliches Kühlschmiermittel auf Grundlage von synthetische Estern aus erneuerbaren Rohstoffe pflanzlichen Ursprungs, frei von Bor, Chlor, Schwefel und Formaldehydpendern. Zur Bearbeitung aller Arten von Material geeignet, von Gusseisen bis hin zu hochlegiertem Titanstahl, ohne Flecken auf gelben Legierungen und Aluminium zu hinterlassen und unter gleichzeitiger Gewährleistung der optimalen Sauberkeit sowohl der bearbeiteten Werkstücke, als auch der Maschinen.

35 YEARS EXPERIENCE
35 PLUS



SPECIAL

BANDSAWMACHINES

FMB est disponible à évaluer la construction de scies à ruban selon les exigences du client.

Ici, des applications que nous avons développées.

*FMB ist gerne bereit, die Konstruktion von Spezial-Sägemaschinen zu evaluieren,
die speziell auf die Anforderungen des Kunden zugeschnitten sind.*

Hier einige der von uns entwickelten Anwendungen.



MACHINES SPÉCIALES

CHARGEUR AUTOMATIQUE

VOLLAUTOMATISCHE LADEEINRICHTUNG



FMB peut évaluer la construction de scies à ruban selon des exigences particulières. Ici, des applications que nous avons développées.



Vollautomatische Ladeeinrichtung für den Schnitt von Kartonrohren. Die Steuerung der Ladeeinrichtung und der Sägemaschine erfolgt über eine SPS mit Touchscreen.



35 YEARS EXPERIENCE
35 PLUS

SPEZIALMASCHINEN

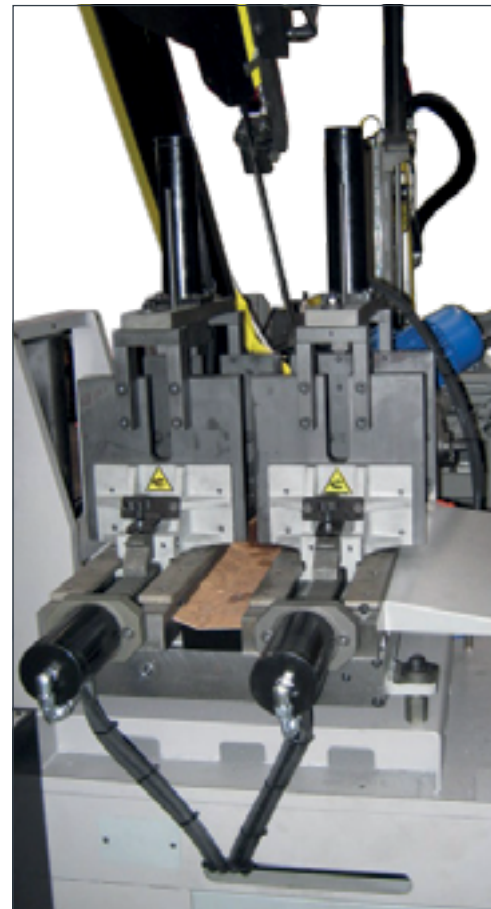
PEGASUS DS
POUR COUPE À PAQUET
AVEC ALIGNEUR

PEGASUS DS
FÜR PAKETSCHNITT MIT
AUSRICHTERN

35 YEARS EXPERIENCE
35 PLUS



Scie à ruban semi-automatique pour la coupe à paquet de pièces à boîtier moulé de petites dimensions. Rouleaux avec aligneurs hydrauliques, avance motorisé et butée mobile.



Halbautomatische Bandsägemaschine für Paketschnitte von Hohlprofilen mit kleinen Abmessungen. Rollenbahn mit hydraulischen Ausrichtern, motorbetriebenem Vorschub und beweglichem Anschlag.



07/2017

35^{YEARS} EXPERIENCE
PLUS



FMB s.r.l.

Via Lodi, 7 - 24044 Dalmine (BG) ITALY
Tel. +39 035.370.555 / +39 035.41.57.600
info@fmb.it - fmb.it



FMB-Segatricianastro



FMBsaws



SEMIAUTOMATIC
BANDSAWMACHINESH34